

Modell WWM-16

mit 10.4" Touchscreen-Display

with 10.4" touch screen display

Große Wendelwickelmaschine für bis zu 16 Wickeldrähte

Heavy duty spiral winding machine for up to 16 winding wires

Automatische, schnell laufende Wendelwickelmaschine für kontinuierliches Wickeln, mit bis zu 16 Wickeldrähten verschiedenster Ausführungen, auf endlosem Trägermaterial mit gleichmäßigem Vorschub oder Wickeln von verschiedenen langen Strecken mit variablen Vorschüben.

This automatic high speed spiral winding machine is designed for continuous winding of 16 wires onto endless carrier material with permanent wire pitch or several different lengths with each independent pitch.



Besondere Merkmale

- vielfältige Wickelprodukte
- umfangreiches Standardzubehör
- Non-Stop-Betrieb
- praktisch wartungsfrei
- SPS-gesteuert
- 10.4" Touchscreen-Display
- Programmierung über anwenderfreundliche Anzeigefenster

Verwendbare Wickelmaterialien

- Rund- oder Flachdraht
- Kupfer, Aluminium, Chromnickel u.a.
- Drahtbereich: 0,015 – 0,6 mm (AWG 35 - 23)
- Drahtspulengrößen: K60, K80
- auch Bänder

Trägermaterialien

- flaches oder rundes Trägermaterial bis 12 (15) mm (andere Größen auf Anfrage)
- Stahldraht, Glasseidenkordel, Kunstfaser, Nomex, Kabel und andere
- rohrförmige Träger
- Materialvorratsspulen bis K500 (1000)
- Multifäden von mehreren Vorratsspulen

Features

- versatile applications
- many standard accessories
- non stop operation
- virtually maintenance free
- PLC-control
- 10.4" touch screen Display
- programming with user friendly windows

Winding materials

- round or flat wire
- copper, aluminium, chrome-nickel and more
- wire diam.: 0,015 – 0,6 mm (AWG 35 - 23)
- wire supply spools: K60, K80
- also tape wrapping

Carrier materials

- flat- or round carriers up to 12 (15) mm in size (larger on request)
- steel, glass fibre, plastic fibre, Nomex, cables and more
- tube shaped materials
- material supply spools up to K500 (1000)
- multi-strands from several supply cones

Maschinendaten

- Netzanschluss: 230 Volt AC, 50/60 Hz
- 2 Servomotor
- Nettogewicht: 260 kg
- Platzbedarf ca.: x mm

Maschine besteht aus

- 1 Maschinenbasis mit Servomotor für Vorschub
Servomotor für Wickelkopfantrieb bis zu 500 U/min.
- 16 einzeln einstellbare Wickeldrahtbremsen
- transparente Schutzhaube
- 1 Wickeldüse
- 10.4" Touchscreen-Display
- 1 Signallampe für Betriebsstatus
- Speicherkapazität: für mehrere 100 Programme
- PC-Schnittstelle

Steuerung - programmierbare Wickeldaten

- Produktionsmenge (Stückzahl)
- Widerstand des Wickeldrahtes (Ohm)
- Zahl der Strecken mit verschiedenem Vorschub
- Länge der Strecke
- Vorschubwert pro Umdrehung (einer Strecke)

Programmierbare Maschinenfunktionen

- automatische Regelung der Wickelgeschwindigkeit
(Beschleunigungs-Verzögerungsrampe)
- automatische Vorschubregelung
- automatische Drehzahlanpassung bei Änderung des Vorschubes
- automatische Widerstandsregelung bei
Einsatz des Widerstandsteuergerätes
- automatische Trägermaterialbruchkontrolle
- automatische Wickelmaterialbruchkontrolle

Produktionsanzeige

- aktuelle Programm- und Streckennummer
- aktuelle Wickeldrehzahl (U/min)
- aktueller Vorschubwert (mm)
- aktueller Ohmwert (%)
- aktuelle Produktionsmenge
- vorgegebene Produktionsmenge erreicht

Zubehör

- Überkopfabzugvorrichtung für Faserträgermaterial
- Standard Abspulvorrichtung für Trägermaterial
- Standard Aufspulvorrichtung ohne Verlegeeinheit
- Standard Aufspulvorrichtung mit Verlegeeinheit
- Bremsenheit für Faserträgermaterial
- Abtrennvorrichtung für Fertigprodukte
- Widerstandskontroll- und Regelgerät (Toleranz +/- 1%)
- Drahrtrichteinheit für Metallträgermaterial
- angetriebene Transportraupe
- AAU-PLE 500 (1000) automatische Aufspulvorrichtung
für Spulendurchmesser max. 500 (1000) mm
- AAB-PLE 500 (1000) automatische Abspulvorrichtung
für Spulendurchmesser max. 500 (1000) mm
- Entdrall-Aufspulvorrichtung

Machine specification

- power supply: 230 Volt AC, 50/60 Hz
- 2 servo motors
- net weight: 260 kg
- machine size approx.: x mm

Machine consisting of

- 1 machine base with servo motor for pitch drive
servomotor for winding head drive up to 500 RPM
- 16 individually adjustable winding wire brakes
- transparent safety cover
- 1 winding nozzle
- 1 PLC controller with 10.4" touch screen display
- 1 signal lamp for operation status
- memory capacity of several 100 programmes
- interface for PC

Programming capability - programmable winding data

- production quantity (no. of products)
- winding material Ohm value with automatic pitch calculation
- no. of lengths with independent pitch
- distance per length
- pitch of turns per length

Programmable machine functions

- auto control of winding speed (acceleration, deceleration)
- auto control of winding pitch
- auto control of speed adjustment when pitch changes
- auto Ohm control when resistance controller is used
- auto carrier material brake control
- auto winding material brake control

Production data display

- current program no. and length no.
- current winding speed (in RPM)
- current winding pitch (mm)
- current Ohm control (in %)
- current production quantity
- programmed quantity reached

Accessories

- overhead take off unit for fibre carrier material
- standard take off unit for carrier material
- standard take up unit without traverse
- standard take up unit with traverse fixture
- brake tension unit for fibre carrier material
- cutting device for finished product
- resistance controller (tolerance +/- 1%)
- wire straightening unit for metal carrier material
- driven transport caterpillar
- AAU-PLE 500 (1000) automatic take up unit
for max. spool dia. 500 (1000) mm
- AAB-PLE 500 (1000) automatic take off unit
for max. spool dia. 500 (1000) mm
- detwisting unit with take up