

Baureihe PWM-Maschine

Die neue RUFF PWM Ringkernbewickelmaschine ist eine automatisierte Version der üblichen Hakenwickeltechnik. Sie wurde für die Bewicklung von kleinen Ringkernen mit sehr dicken Drähten entwickelt und ist für den Drahtbereich 1 bis 3,5 mm Kupferdraht (größer auf Anfrage) ausgelegt. Die maximale zu verarbeitende Drahtlänge beträgt bis 1,4 m (2 m wenn die Wicklung in der Mitte begonnen wird). Das Restloch beträgt je nach Draht und erforderlichen Haken ca. das 4-6fache des Drahtdurchmessers. Die Steuerung hat ein zweizeiliges Display mit einer sehr benutzerfreundlichen Bedieneroberfläche für die Erstellung und Speicherung von Wickelprogrammen. Wickelablauf: Einlegen des Ringkerns, fixieren des Anfangsdrahtes und schneiden der benötigten Drahtlänge durch den Bediener - danach folgt die maschinelle Bewicklung des Ringkerns. Typische Anwendungsbereiche sind Drossel- und Filterwicklungen.

PWM - Hakenwickelmaschine

- Bediengerät:
 - SPS-Steuerung mit zweizeilige LCD
 - 2 Taster für Start/Stop
 - Taster für Kernpositionierung
 - Taster für Handmodus
 - 2 Potentiometer für Geschwindigkeit: Vorwahl und Wickelgeschwindigkeit und Langsamwindungen
- Wickelprogrammspeicher:
 - 32 Programme
- Sprachen: Deutsch / Englisch (weitere Sprachen auf Anfrage)
- Antriebe: Motor für Ringkernvorschub und Motor für Haken
- Maschine beinhaltet einen Haken und einen Satz Ringkernspannklauen



Leistungsbereich

Draht Ø	1 - 3,5 mm	Druckluft	6 bar
Drahtlänge max.	1,4 m	Netzanschluss	230 V / AC / 50Hz / 16 A
Ringkern AD	15 - 85 mm	Platzbedarf	1850 x 750 mm
Ringkern ID	4 - 6 x wire Ø	Gewicht	ca.400 kg
Ringkernhöhe	50 mm		

