

## Modell LW 150 Progressive

Die LW150-Progressiv-Wickelmaschine ist geeignet für die Herstellung von Hochspannungstransformatoren. Simultan zum Drahtwickeln wird die Lagenisolation aufgebaut (zylindrisch oder konisch) mit einem oder zwei Isolationsbändern.

Abhängig von Design und Drahtdurchmesser kann die Maschine automatisch den Aufbaufaktor der Randbandage errechnen. Für das manuelle Abschneiden und erneute Fixieren des Isolationsbandes stoppt die Maschine von selbst. Eine motorgetriebene Isolationsbandbremse regelt die Bremsstärke automatisch durch eine Tänzeinheit.

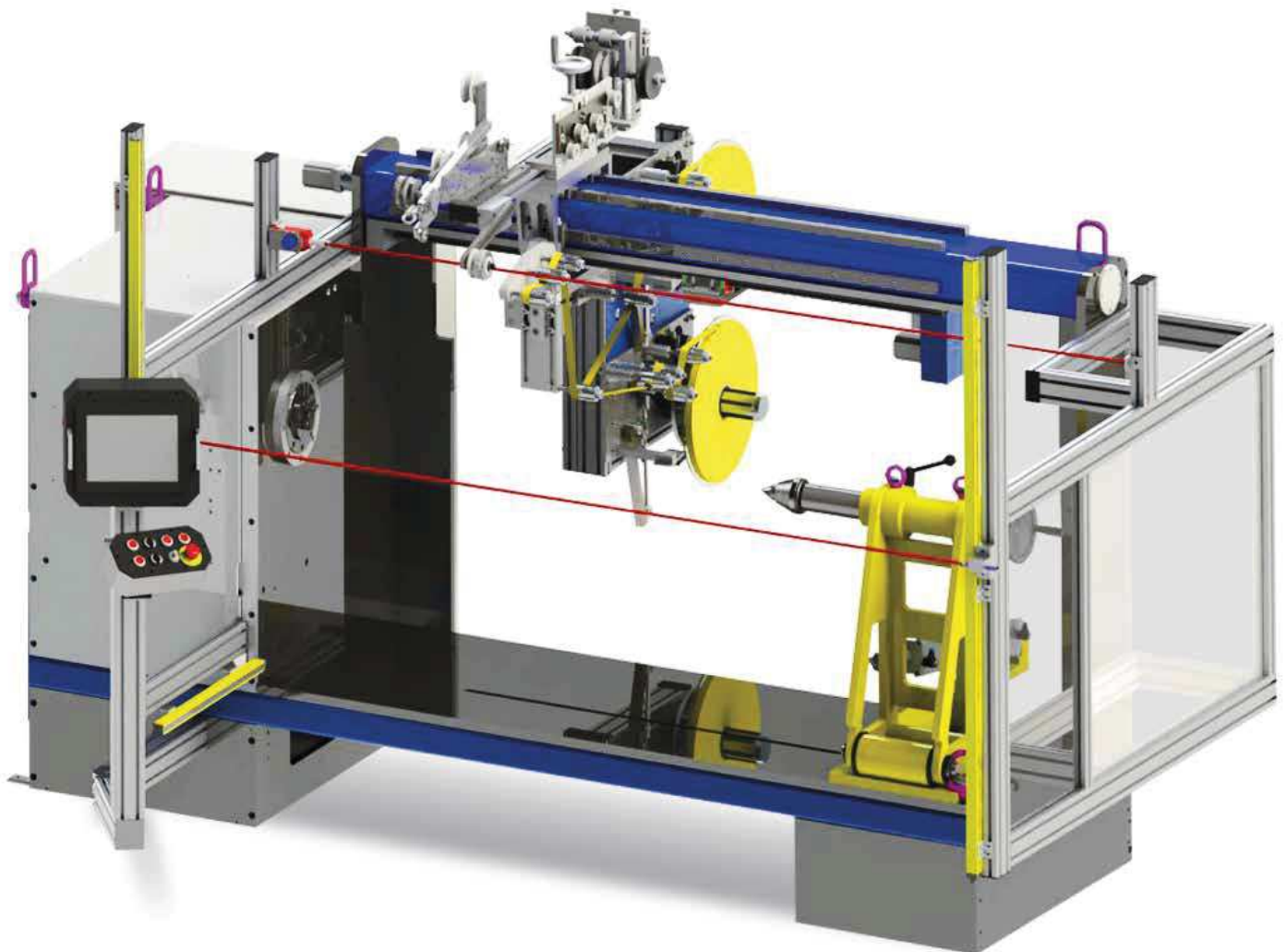
Die Maschinenprogrammierung ist bedienerfreundlich gestaltet und bspw. durch den Einsatz eines Strichlasers ist die Positionierung des Drahtführers vereinfacht.

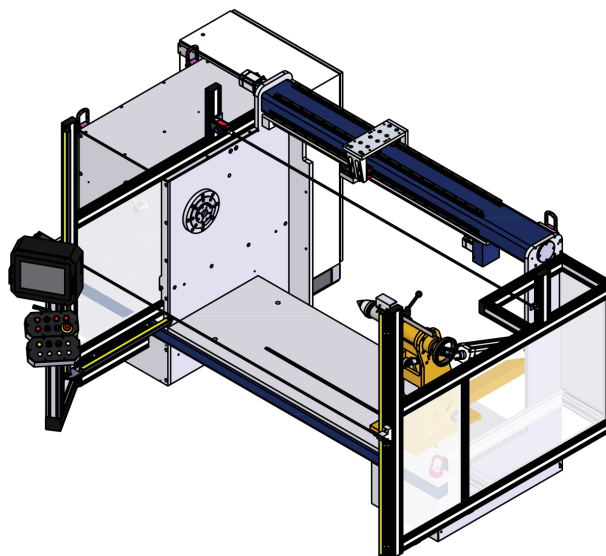
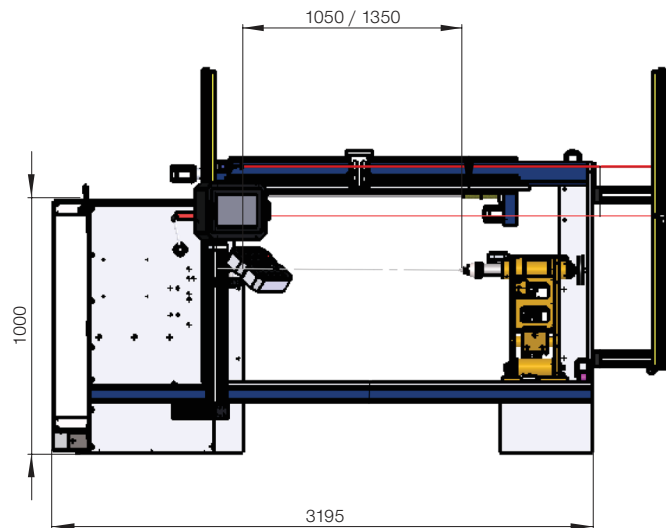
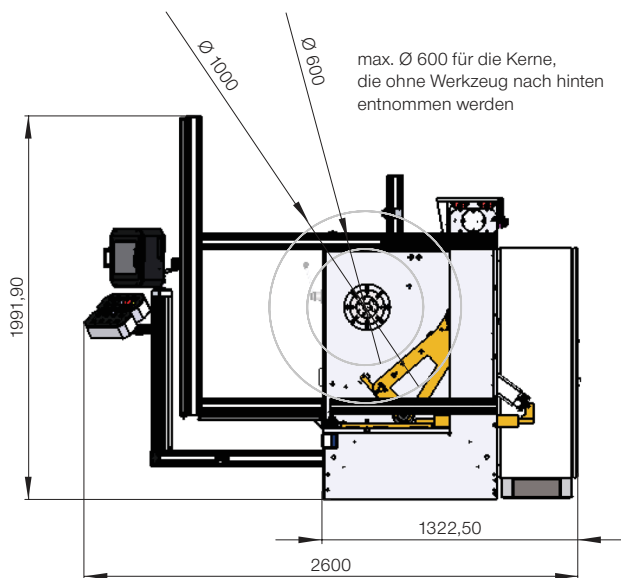
The LW150-progressive-wire-winding-machine is used to wind high voltage coils for distribution transformers. Simultaneously to the wire winding the layer insulation is built up either cylindrically or conically with one or two insulation strips.

Depending on the design and wire cross section the machine is automatically building up the end filler with stop and manually cutting and fixing of the strip on the coil. A motor driven constant insulation strip tension regulated on a dancer controlled shaft. The machine setup is made quick and simple by a light sensors which shows the position of wire guide on the mandrel.

As well automatic calculation of stop points for manual hand work on the strips for cutting and guidance shown on a 10,4" touch screen.

The performance as well construction of the machine is made in a German high quality standard.





<b>Drahtbereich</b>	bis 5 mm
<b>Verlegebreite Draht</b>	1175 mm
<b>Verlegebreite Papier</b>	1000 mm
<b>Umlaufdurchmesser</b>	600 mm
<b>max. Vorschub</b>	99 mm
<b>Isolationsvariation</b>	einfach- und doppellagig
<b>Stärke des Isolationsmaterials</b>	min. 0,05 mm bis max. 0,5 mm
<b>Isolationsmaterialrolle</b>	ID 75 mm / AD max. 400 mm
<b>Bestückung Vorratsrolle</b>	manuell mit pneumatischem Klemmsystem
<b>Reitstock</b>	Kurbel-Version zum Öffnen / Schließen, pneumatisch nach hinten schwenkbar oder starr
<b>Antriebsmotore</b>	5 Servos
<b>Spindelmotor bürstenlos</b>	5 kW
<b>Verlegemotor Draht / Papier</b>	2 x 750 W
<b>Papierabroller</b>	2 x 1,5 kW
<b>Schaltgetriebe</b>	3 Gang
<b>max. Geschwindigkeit</b>	750 UpM
<b>Display</b>	10.4" Farb-Touchscreen
<b>PC-Anschluss</b>	ja
<b>Programm runterladen</b>	USB
<b>Sprachen für Steuerung</b>	alle Sprachen
<b>Vorschubgenauigkeit</b>	0,001 mm
<b>Stromversorgung</b>	3 Ph / 400 V / 32 A
<b>Druckluftversorgung</b>	6 bar

<b>wire range</b>	up to 5 mm
<b>traverse length</b>	1175 mm
<b>traverse length paper</b>	1000 mm
<b>max. coil diameter</b>	600 mm
<b>max. pitch</b>	99 mm
<b>insulation</b>	single and double layer
<b>insulation thickness</b>	min. 0,05 mm up to max. 0,5 mm
<b>insulation roll diameter</b>	ID 75 mm / AD max. 400 mm
<b>loading of paper</b>	manually with pneumatical clamping system
<b>tailstock</b>	handweel for open / close, pneumatic swivable tailstock or rigid
<b>drive motors</b>	5 servos
<b>main motor brushless</b>	5 kW
<b>traverse motor wire / paper</b>	2 x 750 W
<b>paper dereeler</b>	2 x 1,5 kW
<b>switch gear box</b>	3 step
<b>max. speed</b>	750 rpm
<b>display</b>	10.4" colour touch screen
<b>PC connection</b>	yes
<b>downloading program</b>	USB
<b>software languages</b>	all languages
<b>accuracy of pitch</b>	0,001 mm
<b>supply voltages</b>	3 Ph / 400 V / 32 A
<b>supply compressed air</b>	6 bar